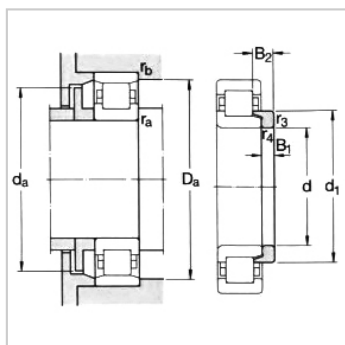
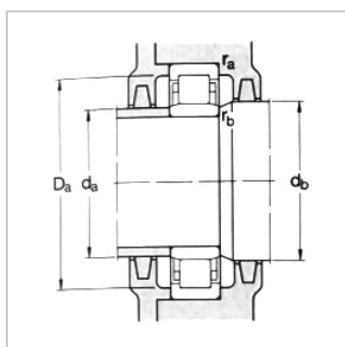
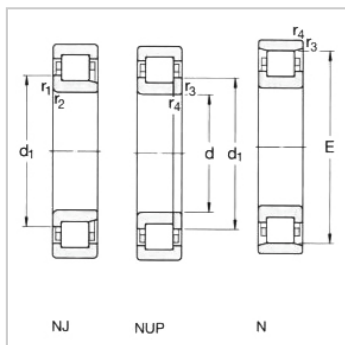
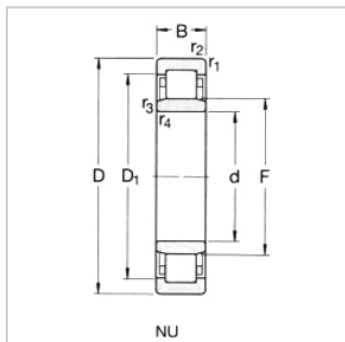


圆柱滚子轴承

d 50-55mm-N310ECP

参数信息:



基本尺寸mm :

d :	50
D :	110
B :	27

基本额定负荷kN :

动态 C :	127
静态 Co :	112
疲劳负荷极限 Pu :	15

额定转速r/min :

参考转速 :	6700
极限转速 :	8000
质量标准保持架 :	1.15

型号 :

标准保持架 :	N310ECP
其它保持架 :	M

尺寸mm :

d :	50
d ~ :	71.2
D1 ~ :	-
F,E :	97
r最小 :	2
r 最小 :	2
s :	1.9

挡肩及倒角尺寸mm

d 最小 :	61
d 最大 :	95
d 最小 :	99
Da 最大 :	99
r 最大 :	2



r 最大 : 2

kr : 0.15

角圈 :

型号 : -

质量 :

尺寸B1 :

尺寸B2 :

: