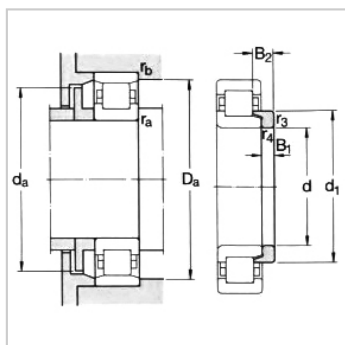
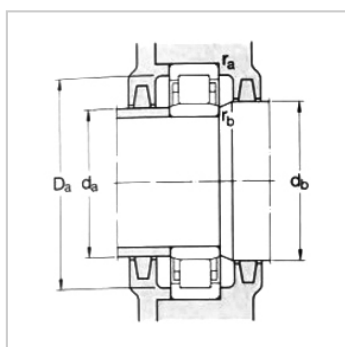
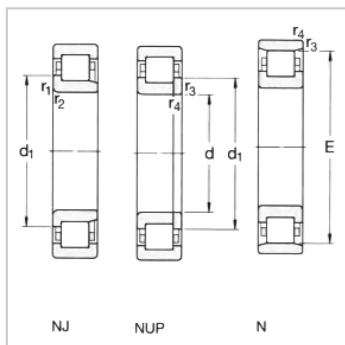
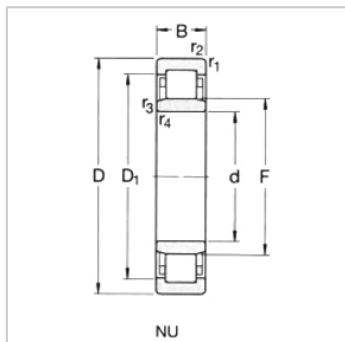


圆柱滚子轴承

d 50-55mm-NU310ECP

参数信息:



基本尺寸mm :

d :	50
D :	110
B :	27

基本额定负荷kN :

动态 C :	127
静态 Co :	112
疲劳负荷极限 Pu :	15

额定转速r/min :

参考转速 :	6700
极限转速 :	8000
质量标准保持架 :	1.15

型号 :

标准保持架 :	NU310ECP
其它保持架 :	J,M,ML

尺寸mm :

d :	50
d ~ :	71.2
D1 ~ :	92.1
F,E :	65
r最小 :	2
r 最小 :	2
s :	1.9

挡肩及倒角尺寸mm :

d 最小 :	61
d 最大 :	63
d 最小 :	67
Da 最大 :	99

---

r 最大 :	2
--------	---

r 最大 :	2
--------	---

kr :	0.15
------	------

角圈 :

型号 :	HJ310EC
------	---------

质量 :	0.14
------	------

尺寸B1 :	8
--------	---

尺寸B2 :	13
--------	----

: